



**FOOD INDUSTRY
MACHINERY**

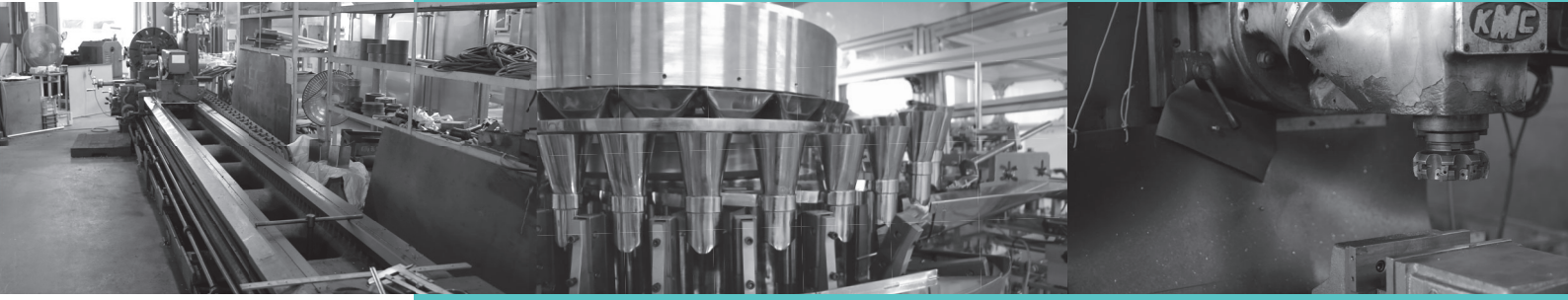


WOOJAE INDUSTRY

- 2020 -고속 스프 로딩기 특허
- 2019 -압출 성형기, 건조 펠렛 제조 장치 및 이를 이용한 압출 성형 방법 및 건조 펠렛 제조 방법 특허
-액상 스프 파우치 냉각기 특허
-액상 스프 파우치 주름 제거장치 및 이를 포함하는 액상 스프 파우치 생산시스템 특허
- 2018 - SEOUL FOOD 2018 전시회 참가
- 2017 - 이노비즈 인증 획득
- 2016 -KOREA PACK 전시회 참가
- 2015 -기업부설연구소 설립
~2014 -초고속 분말스프 포장기 개발 (국산화)
*분당 900개 이상의 스프 포장 가능
- 2007 -사업장 확장 이전 (경기도 안산시 상록구 오목로 180 (본오동 731-3))
- 2005 -독자적 용기면 자동포장 라인 및 점보 정렬기, 배포기 국산화
- 2000 -실용신안권 등록 출원
-건더기 스프 이물질 제거용 풍력 선별기
-건더기 스프내의 정전 물질 제거장치
- 1999 -일본 TOPACK, MITSUHASHI 로터리포장기, 정렬기 기술제휴 및 KNOCK DOWN 방식 제작
- 1998 -품질시스템 KSA 9001(1998) ISO 9001(1994) 취득
-사업장 확장 이전 (본사 및 제 1공장-경기도 부천시 원미구 역곡동 24-39)
[제 2공장-경기도 부천시 원미구 역곡동 24-35]
- 1997 -사업종목확대(자동화 사업부) : 스프 자동 포장기류 외
- 1992 -유망 중소기업 선정(국민은행)
- 1989 -일본 구메다 제작소(건조기 전문업체) 기술제휴
-법인체 전환 (법인명 : ㈜우제산업 경기도 부천시 원미구 역곡동 24-35)

BUSINESS AREA

식품의 영양과 조리의 간편화, 유통 보존기간 연장 또는 새로운 형태의 식품제조를 위한 **산업기계 설비제작** 분야와 식품의 수송, 보관 및 유통과 안전성 또는 상품의 가치를 증대시켜 판매를 촉진시키기 위한 **자동화 포장기계 설비제작** 분야 등으로 나뉘어 운영되고 있습니다.



ABOUT US

경기도 안산시 본오동에 위치한 주식회사 우제산업은 식품가공 및 자동화 포장설비를 설계하여 제작 하는 기업입니다.

80년대 말, 법인체로 전환하고 현재까지 약 40년 이상 건조설비, 스낵류 가공설비 및 기타 식품가공설비 등을 개발 및 제작하여 왔습니다.

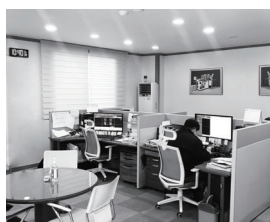
90년대 말, 면류 용기포장설비 및 스프 포장설비 제작으로 사업 영역을 확장하였으며, 특히 라면 용기 포장라인 개선에 노력하고 있습니다.

또한, 코팅 제과류 및 스낵 원재료의 건조, 농수산물 건조와 용기 포장, pouch 소량 충전 포장 등 포장기술의 지속적인 개발을 통해 국내 식품 가공 및 포장 설비 분야에 기여하고 있으며, 이외에도 광범위한 식품제조공장의 생산라인의 효율성을 높이기 위한 설비 및 라인개선 프로젝트도 함께 진행합니다.

다가오는 미래 식품산업을 위한 결정, 식품 원재료 가공에서부터 포장까지 최상의 설비 시스템을 고객 여러분에게 제공할 것입니다.

RESEARCH & DEVELOPMENT CENTER

기존 설비의 성능을 향상시키기 위한 설계 작업, 에너지 효율성과 생산성을 높이기 위한 설비 테스트 등을 진행합니다. 또한, 샘플을 활용하여 포장가능 여부 확인, 실험을 통한 건조가능성 및 소요시간, 용량 등을 판단하고 그에 맞는 설비를 제안합니다.



식품가공 산업기계 FOOD INDUSTRY MACHINERY

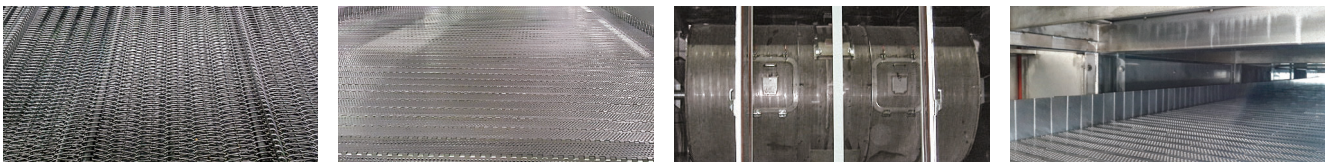
식품의 원재료, 스낵과 라면스프 등 이와 관련된 1차 또는 2차 가공을 위한 설비를 제작하며 주로 주문에 의한 설계방식으로 진행됩니다. 뿐만 아니라, 공송라인, 생산라인의 부분적인 개선공사, Lay-out 컨설팅도 수행하고 있으며, 생산성 향상에 도움을 드리고자 항상 노력하고 있습니다.

열풍건조기 DRYER



Overview

- 연속적으로 투입된 건조물에 강제적으로 열풍을 통과시켜 단시간에 건조시키는 설비입니다.
- 건조물의 특성을 고려하여 이송네트를 직접 설계 및 제작함으로써 건조효율을 극대화하고 대량생산이 가능하도록 합니다.
- 여러 개의 건조구간(zone)은 각각의 온도, 풍속, 순환량 및 건조시간을 자유자재로 설정이 가능합니다.
- 특수 제작된 네트는 생산성과 내구성이 우수하며 편건조 현상 없이 균일한 품질이 보장됩니다.
- 압출성형기, 건조 펠렛 제조 장치 및 이를 이용한 압출 성형 방법 및 건조 펠렛 제조 특허 방법을 사용합니다.



* 건조기 제작 외에 건조를 위한 생산라인을 구상에서 설계까지 제안해드립니다

적용제품



고추

당근

옥수수

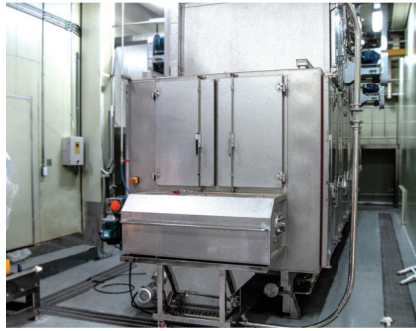
말린 멸치

시리얼

오징어채

약초박

Others



블랜더 KNEADER



Overview

- 특수구조로 제작된 재킷으로 빠른 열전달과 고른 열 분포로 최상의 품질을 생산하는 설비입니다.
- Impeller의 운동방향과 종류, 형태 등은 제품의 물성과 용도에 따라 다양하게 선택할 수 있습니다.
- 작업은 재료의 혼합과 가열이 동시에 행해지며 균일한 품질의 제품이 보장됩니다.
- 조리면에 탄화현상(눌러 붙음)이 없으며 빠른 냉각이 가능합니다.
- 단순한 조작으로 온도설정이 가능합니다.

Specification

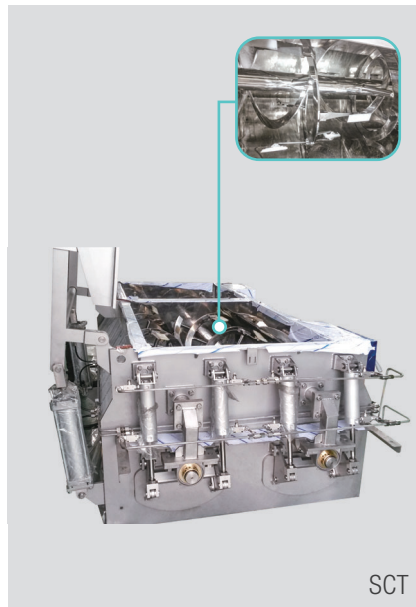
용 량	1000 L/hr	열 원	Steam (Gas, heat-powered boiler can be selected)
크 기	1200W X 3100L X 1700H	옵 션	계량시스템 부착, 온도센서, 타이머, Sealtype
증 기	Steam: 2.0~3.0kg/cm ²		
제 어	Inverter control, Control panel	적용 제품	다양한 액상 소스

*고객의 요구사항에 따라 주문제작 할 수 있습니다.

쿠키 COOKER



DFC



SCT



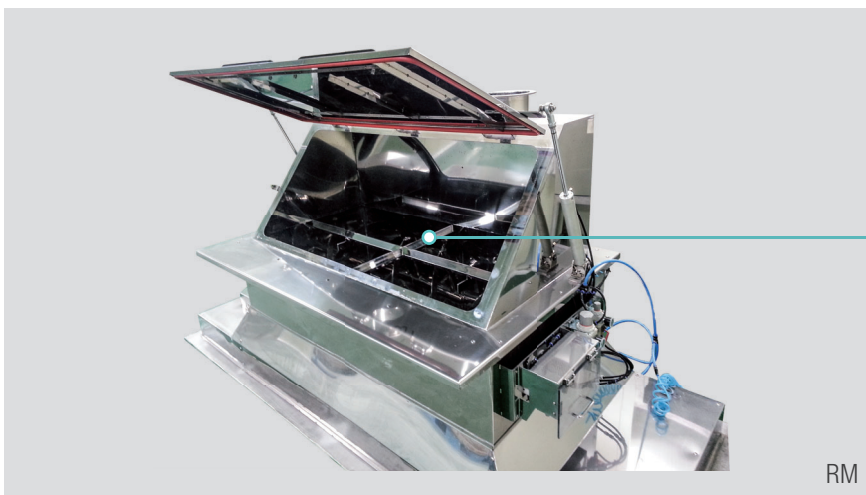
SCL

Overview

- 가열 시, 열전도율을 높여 직접적인 열이 고루 전달되어 재료의 빠른 작업이 가능한 설비입니다.
- 회전하는 스크래퍼가 바닥 면을 끌고루 긁어주고 바닥에 탄화물이(눌러 붙음) 없습니다.
- 스테인레스 강을 사용하며 청결하고 위생적인 작업에 용이합니다.
- 열원으로는 가스, 증기가 있습니다.
- 적용 제품에는 볶음, 카레/짜장, 액상 스프 류, 죽, 줄임 식품 등이 있습니다.

*고객의 요구사항에 따라 주문제작 할 수 있습니다.

믹서 MIXER



RM



Overview

- 분말 및 건더기류의 혼합 또는 두 가지 이상의 재료를 동시에 고르게 혼합시키는 가공설비입니다.
- 교반날개의 형태는 제품의 특성에 따라 선택할 수 있습니다.
- 스테인레스 강을 사용하며 청결하고 위생적인 작업에 용이합니다.

*고객의 요구사항에 따라 주문제작 할 수 있습니다.

Specification

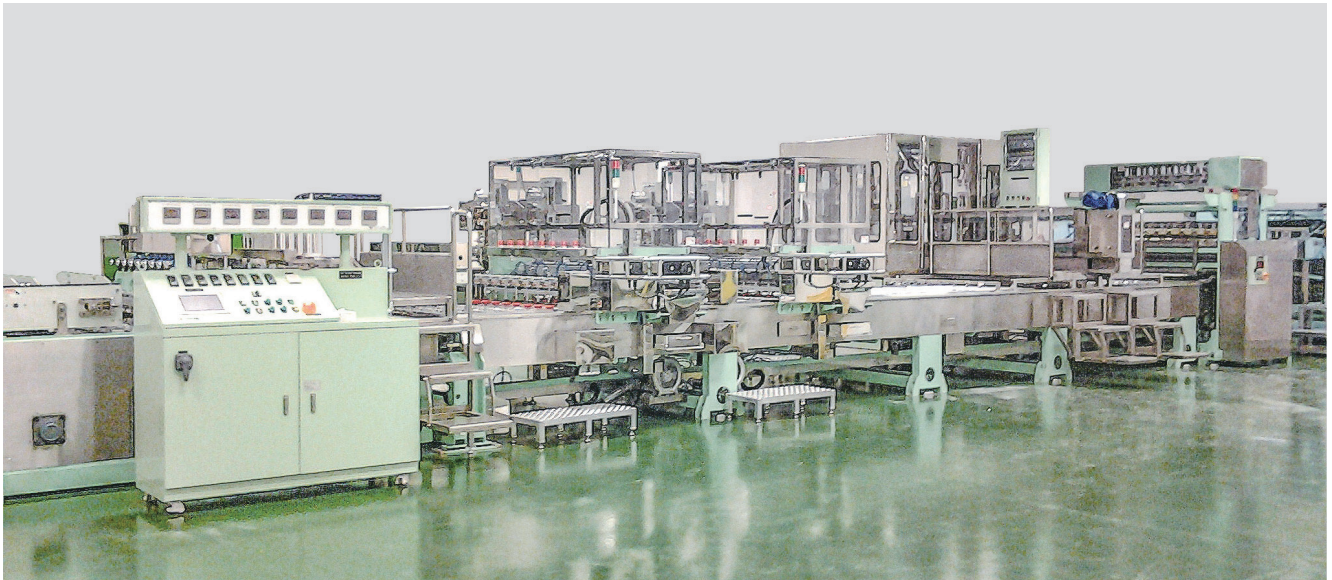
용 량	300L, 500L, 1000L
크 기	1640W X 2800L X 1450H
적용 제품	분체, 액상제품

자동화 포장기계 사업부

AUTOMATED PACKAGING MACHINE OPERATIONS DEPARTMENT

식품포장 기계설비는 포장 재료와 포장 대상제품의 공급방식에 따라 자동/수동기계로 구분되며, 제품의 취급범위에 따라 범용, 겸용, 전용 설비로 구분됩니다. 우제산업은 주로 라면생산 공정에 관련된 포장설비를 제작하여 용기포장, 분말, 건더기 스프포장, 충전 설비, 스프 공급 및 투입설비 등을 제작합니다.

CFM (Cup Filling & Sealing Machine)

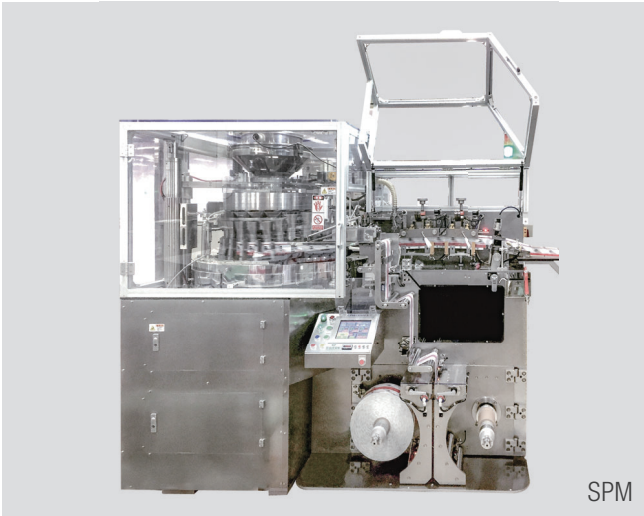


Overview

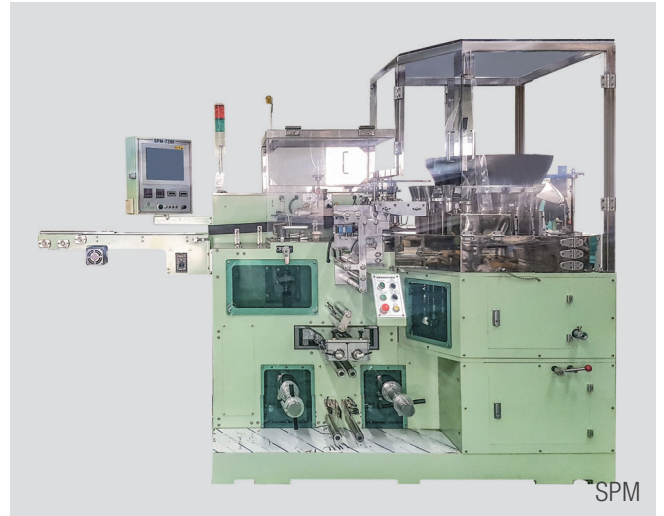
- 면류의 제품을 다양한 용기에 자동 투입하고 연속적으로 포장하는 설비입니다.
- Con'v의 간헐구동으로 부드럽게 작동되며 내구성이 뛰어납니다.
- 뚜껑 타입이나 필름 타입을 선택하여 씌웁니다.
- 제품의 공급 상태, 중량, 누락 등을 정밀 감지하여 정품과 불량품을 별도로 배출합니다.
- 각종 안전장치로 작업자를 보호합니다.
- 생산량은 용기와 작동 회전수에 따라 구분되며 대량 생산이 가능합니다.



고속 스프 포장기 SOUP POUCH PACKING MACHINE (SPM)



SPM



SPM

Overview

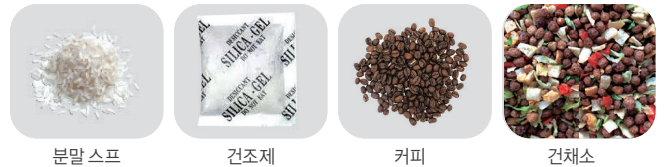
- 소량의 분말 또는 건더기 스프 제품을 3면 연포형태(줄줄이)로 고속 충전하는 설비입니다.
- 고속 포장이 가능하고 고속에서 오는 소음과 진동을 최소화 하였으며 부드럽게 운전됩니다.
- 정량 편차가 거의 없는 것이 특징입니다.

*포장성능은 제품의 물성에 따라 변동될 수 있습니다.

Specification

포장 길이	160~220mm	전 원	220V, 3P, 60Hz,
포장 지름	360~400mm, 3"BOBIN	전력소모량	6.2~7.2Kw/hr
속 력	50~72Mr/min	포장재질	PET/AL/PE, PET/Deposition /PE, OPP/AL/PE
중 량	5g~25g		

적용 제품



분말 스프

건조제

커피

건채소

포장 형태



스프 피더 SOUP POUCH FEEDER (SF)



Overview

- 스프 포장기에서 생산된 연포형태(줄줄이)의 스프를 다음 공정으로 안정되게 공급하는 설비입니다.
- 주로 스프 배포기(SD)와 연동하여 설치됩니다.
- 자동 이송 시스템에서 발생하는 꼬임, 절단 등의 제품의 이상 징후를 감지합니다.
- 다양한 종류의 스프 파우치 제품에 적용됩니다. (예: 액상, 분말, 건채소, 다양한 크기)
- 설치 위치, 제품 종류, 공급 속도 등에 따라 맞춤형 설계 제작이 가능합니다.

고속 스프 배포기 SOUP POUCH DISPENSER (H-SD)



H-SD



SD

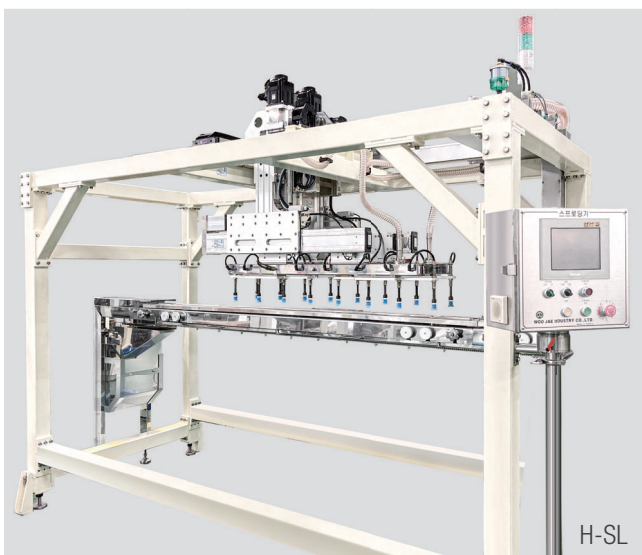
Overview

- 연포식 스프를 일정한 크기로 절단하는 설비입니다.
- 자동화 공정 구성 시 스프 피더(SF)와 연동으로 사용하며, 또는 단독 설비로도 사용 가능합니다.
- 안전 및 오절방지 시스템을 적용하여 제품의 손실을 최소화 하며 생산성을 높입니다.
- 서보모터를 사용하여 소음이 적고 고속운전이 가능합니다.
- 특수 제작된 칼날은 수명이 길며 내구성이 우수합니다.

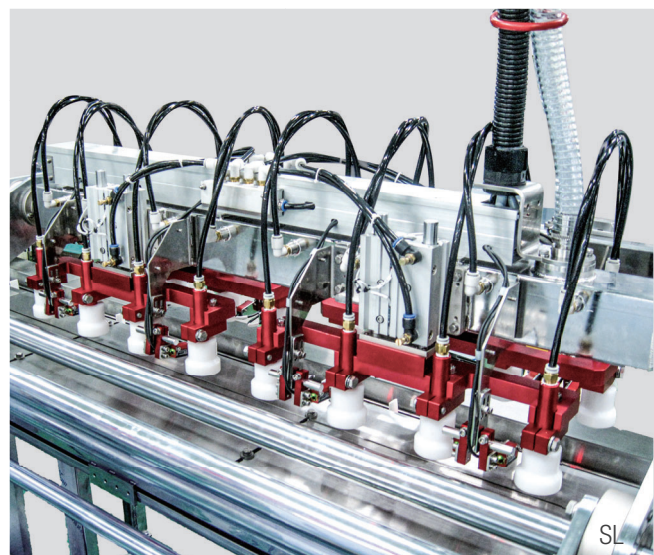


액상 / 분말 스프 / 건채소 / 숟가락

고속 로딩기 SOUP POUCH LOADING MACHINE (H-SL)



H-SL



SL

Overview

- 스프 배포기에서 절단된 스프파우치를 용기에 투입시키는 설비입니다.
- 용기의 크기와 종류, 스프 규격, 물성에 따라 로딩기 형태와 성능에 차이가 발생할 수 있습니다.
- 생산 제품의 특징과 생산 속도, 설치 공간에 따라 낙하방식, 흡착식 등으로 맞춤형 설계 제작이 가능합니다.
- 주로 스프 배포기(SD)와 CFM에 연동하여 사용합니다.

적용 제품



분말 스프



면 타입

스프 정렬기 SOUP POUCH ARRANGING MACHINE (SAM)



SAM-J



SAM-S

Overview

- 포장기에서 연속으로 줄줄이 포장된 스프(액상, 분말, 건더기)를 박스에 꼬임 없이 나란히 정렬시키는 설비입니다.
- DCH(Double Chain Head)구조로 흔들림이 적어 정렬이 뛰어나며 독자적인 기판을 사용하여 안정적인 프로그램 운용이 가능합니다.
- 안전센서 장착 및 공포장 감지장치 등을 추가하여 제품 손실을 막아주며 생산성 및 안전성을 높여줍니다.
- 공장 자동화에 최적화된 설비로 스프 포장기(SPM)와 연동하여 사용 합니다.

Specification

사 양	정보박스 (L1100 X W1100 X H775)	소형박스 (L685 X W485 X H415)
크 기	L2200 X W2540 X H3500	L980 X W1600 X H2200
용 량	약 1,000 포/min (80피치 분말스프 기준)	약 400 포/min (80피치 분말스프 기준)
전 원	220V, 60Hz, 3P	220V, 60Hz, 3P
전력 소모량	약 4.1 KW	약 1.5 KW

※ 제품치수, 정렬수량, 제품종류, 박스크기에 따라 성능은 달라질 수 있습니다.

Sample Figure

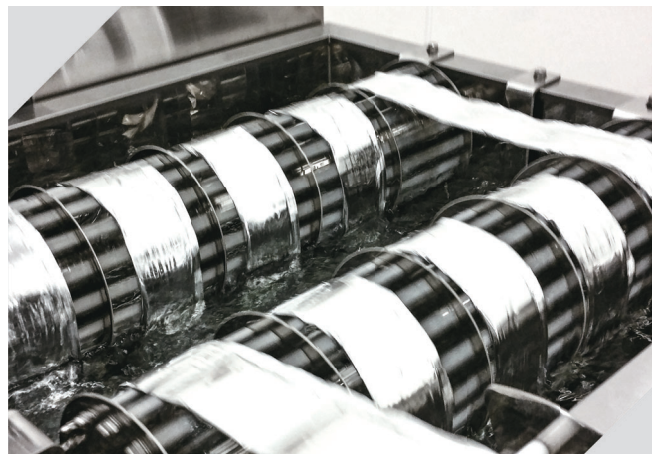
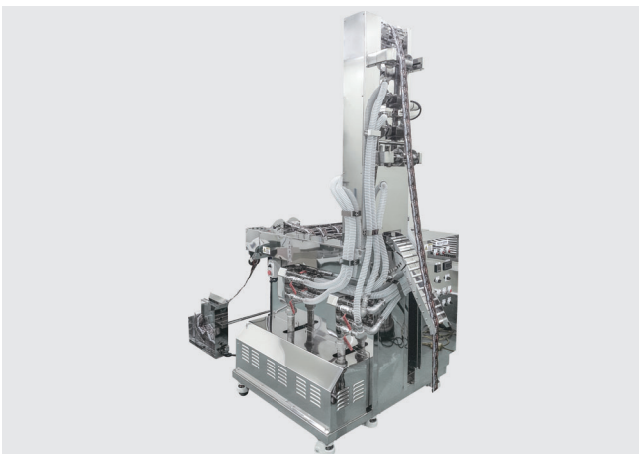


정보박스



소형박스

액상스프 냉각기 LIQUID SOUP POUCH COOLING MACHINE (SCM)



Overview

- 고온으로 포장된 액상 스프 제품(약 85~75 °C)을 설정한 온도 이하로(약 35~30°C) 낮춰주는 설비입니다.
- 주로 액상 스프 포장기와 연동하여 사용되며, 고온으로 충전 된 액상 파우치를 효과적으로 포장하기 위한 필수 설비입니다.
- 3면 또는 4면으로 된 연속 포장 제품이 사용 가능합니다.
- 사용된 냉각수는 순환하여 재사용함으로써 에너지 손실을 절감합니다.

기타설비 OTHER EQUIPMENT

수직반송기 VERTICAL LIFTER



Overview

- 연속적인 상·하 이동이 가능한 이송 설비입니다.
- 다양한 종류의 제품(박스, 지대 등)이 이송 가능합니다.
- 각기 다른 높이의 제품 이송 및 배출이 가능합니다.

Specification

용 량	18~20 boxes/min
전 원	3.5 Kw
에 어	0.1m ² /min
온 도	0~40 °C
적 용	박스형태 포장제품

풍력선별기 SORTING MACHINE



Overview

- 사이클론 원리를 적용하여 이물질질을 선별하는 설비로써 입자의 비중차(중량)를 이용하여 제품에 섞여있는 불순물을 선별한 후 제거합니다.

Specification

용 량	200 Kg/Hr (건파기준: 비중0.0612)
전 원	200V, 60Hz, 3P
에 어	5Kg/cm ²

적용제품

- 중량이물: 돌, 쇠, 플라스틱 조각
- 경량이물: 머리카락, 실, 종이, 비닐, 그 외 가벼운 기타 이물

파칭기 PARCHING MACHINE



Overview

- 버너를 사용하여 소금에 열을 가한 후 재료를 튀기듯 부풀려 제품을 생산하는 설비입니다.
- 원통(드럼)타입으로 구조가 간단하며 내구성이 좋고 유지보수가 용이합니다.

Specification

용 량	800 Kg/Hr (소금 투입세:510KG)	배기온도	170°C
통과시간	20 sec	Dimension	4700W X 1820L X 2600H
화실 내부온도	360°C	Production volume	800kg/hr
소금온도	220°C	주전원	220V, 60Hz, 3P

*고객의 요구사항에 따라 주문제작 할 수 있습니다.

(주)우제산업

WOJAE INDUSTRY CO., LTD.

경기도 안산시 상록구 오목로 180 (본오2동 731-3)
180 Omok-Ro, Sangrok-Gu, Ansan-Si, Gyeonggi-do, Korea
TEL. +82-31-419-4351 | FAX. +82-31-419-0248
E-MAIL. admin@wojae.co.kr | H-PAGE. www.wojae.co.kr